

Nuestra empresa contribuye con el establecimiento de un Sistema de Gestión Metrológico idóneo que sustente los sistemas de gestión integrados de las organizaciones

## Calificación de Equipos y Mapeos de Áreas



En Messen, C.A brindamos a nuestros clientes soluciones integrales, prácticas e innovadoras que satisfagan sus expectativas en el desarrollo de sus sistemas de aseguramiento metrológicos.

Usamos sensores inalámbricos con capacidad de almacenamiento de hasta 16000 mediciones de temperatura y humedad relativa, con certificados trazables a patrones internacionales para ejecutar tareas de validación de métodos y calificación de equipos, así como Software Validados para la calificación de instalación, desempeño y diseño de equipos de laboratorio, con la finalidad de demostrar que cumplen con los requisitos y/o especificaciones exigidos por sus procesos.

Ofrecemos mapeos térmicos de áreas, ideales para empresas de almacenamiento de productos alimenticios y farmacéuticos para evaluar la conformidad de las condiciones ambientales de trabajo.

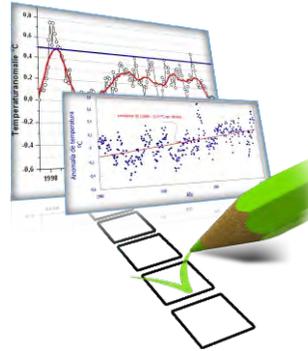


Obtenga informes físicos y digitales con los resultados obtenidos, gráficos de posicionamiento de los sensores y gráficos térmicos; ideales para sustentar sus procesos de auditorías.

Si su producto requiere ser almacenado en condiciones de temperatura controlada o en condiciones particulares de temperatura y humedad, usted debe realizar periódicamente una calificación de desempeño (PQ) de sus instalaciones.



### ¿Para qué Calificar?

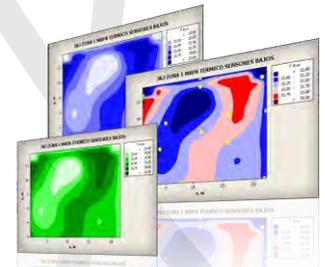


Las normas de buenas prácticas de manufactura requieren que las instalaciones sean calificadas, lo cual permitirá identificar las variaciones en tiempo y lugar de la temperatura o humedad, dentro del almacén.

La calificación de los equipos que participan en la manufactura de los productos, tiene como objetivo asegurar que el equipo es adecuado para la labor que realiza, que su instalación y su operación ocurren de acuerdo a los requisitos entregados por el fabricante y bajo condiciones de seguridad.



El software de análisis de datos cumple con los requerimientos de protección de la información, de la FDA establecidos en la Norma 21 CFR parte 11.



Sistema de sensores inalámbricos de almacenamiento de datos.

